

Gardner Denver Nash

Sistemi per il vuoto e la compressione di processo

Divisione di **GARDNER DENVER INC.**, GDNash trae la sua origine dalla fusione nel 2002 tra The Nash Engineering Company (USA) ed elmo vacuum technology (D), già parte del gruppo Siemens. Con oltre 100 anni di storia e di esperienza, GDNash è leader mondiale nella progettazione e produzione di pompe del vuoto e compressori ad anello liquido e di sistemi ingegnerizzati che realizza su misura per gli ambiti di impiego più vari ed esigenti.

Gardner Denver Nash offre la più ampia gamma di **pompe ad anello liquido** disponibili in vari materiali, dalla ghisa alle leghe speciali. Molti modelli sono completi di certificazione ATEX. Il campo di applicazione di queste pompe e sistemi è estremamente diversificato. I prodotti e i sistemi Gardner Denver Nash sono infatti utilizzati in molti settori industriali quali ad esempio: **generazione di potenza, oil & gas, chimica, petrolchimica, siderurgia.**



I sistemi ad anello liquido sono infatti la scelta naturale per trattare gas umidi e/o sporchi. L'evacuazione degli incondensabili dai condensatori delle turbine nelle centrali elettriche, il vuoto nelle colonne di distillazione dell'industria chimica, il vuoto per i sistemi di filtrazione o la compressione di gas esplosivi sono solo alcuni esempi delle molteplici aree di applicazione.



Sistemi ingegnerizzati

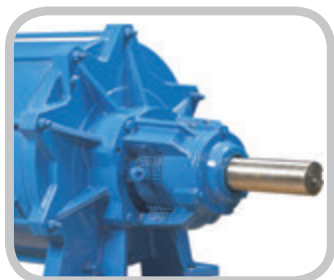
Ogni installazione è studiata su misura e in funzione delle specifiche necessità di processo e installazione. Nash è supportata da esperti che possono vantare un bagaglio di conoscenze unico a livello mondiale per quanto riguarda la produzione e lo sviluppo di questi sistemi.

L'alta soddisfazione del cliente non dipende solo dalla affidabilità e dalla qualità dei prodotti ma anche dal supporto offerto lungo tutta la vita di questi sistemi. Per questo Gardner Denver Nash è presente in tutto il mondo con una rete di sedi **centri di assistenza**. L'offerta nell'assistenza va dalla manutenzione, occasionale o programmata, alla riparazione, in impianto o nei centri di assistenza, fino a programmi di sostituzione e scambio di pompe.



NASH Vectra SX Pompe per vuoto

- Pompa per vuoto ad anello liquido in versione compatta, disponibile in versione monoblocco o con lanterna;
- Consumo fino al 50% in meno di acqua e 40% in meno di energia rispetto ad altre pompe ad anello liquido;
- Migliore resistenza alla corrosione, bassa rumorosità;
- Portata da 35 a 260 m³/h con condizione di vuoto fino a 33 mbar ass.;
- Possono essere utilizzate anche come compressori ad anello liquido.



NASH Vectra Pompe per vuoto e compressori

- Disponibili in versione standard (GL) o nella versione speciale (XL) per le applicazioni più difficili;
- Ideali per esigenze di vuoto in presenza di contropressione elevata;
- Gestiscono senza difficoltà anche grandi quantità di liquidi trascinati;
- Portata da 195 a 4860 m³/h con condizioni di vuoto fino a 31 mbar ass.;
- Possono essere utilizzate anche come compressori ad anello liquido.



NASH 2BE3 Pompe per vuoto

- Pompe per vuoto ad anello liquido di grandi dimensioni con maggiore resistenza alla corrosione;
- Mandata possibile sia verso l'alto che lateralmente;
- Schema di risparmio: il recupero interno dei liquidi di esercizio ne riduce il fabbisogno;
- Portata da 6800 a 35000 m³/h con condizioni di vuoto fino a 200 mbar ass.;
- Possono essere utilizzate anche come compressori ad anello liquido.



NASH TC/TCM Pompe per vuoto a due stadi

- Pompa per vuoto ad anello liquido a due stadi in versione compatta con migliore prestazione in caso di pressione di aspirazione molto bassa per condizioni di vuoto fino a 27 mbar ass.;
- Gestisce senza difficoltà anche grandi quantità di liquidi trascinati;
- Portata da 170 a 3740 m³/h con condizioni di vuoto fino a 27 mbar ass.