

NASH

Serie Vectra XL
Pompe per vuoto e compressori ad anello liquido



Serie NASH Vectra XL

Pompe per vuoto e compressori ad anello liquido

Collaboratori infaticabili

Le pompe NASH ad anello liquido di Gardner Denver Nash sono conosciute da più di 100 anni come collaboratori infaticabili, progettati per l'impiego industriale continuo nelle condizioni più difficili. Prodotte secondo gli standard industriali più elevati, le pompe NASH ad anello liquido sono sinonimo di potenza, affidabilità ed economicità.

Le pompe per vuoto e i compressori NASH Vectra XL ad anello liquido sono stati sviluppati appositamente per l'industria chimica di processo e uniscono la massima affidabilità ad un design intelligente. Gardner Denver Nash impiega i metodi di costruzione più moderni per ottenere un livello ottimale di prestazioni ed economicità. Questo rende le pompe NASH Vectra XL economiche all'acquisto e nell'esercizio, a vantaggio dei nostri clienti.

Le pompe NASH Vectra XL sono state costruite sulla base delle esigenze dei clienti e del mercato. Questo processo di sviluppo si è avvalso delle idee di R&D, produzione, marketing e, cosa più importante, di ingegneri dell'industria di processo e di nostri clienti. Il risultato: una serie esclusiva di pompe per vuoto e compressori di robustezza e affidabilità degne del marchio NASH.

Le nostre pompe si distinguono per gli avanzati sviluppi tecnologici, quali il distributore a cono brevettato e la configurazione del rotore. Queste macchine sono state ottimizzate anche per applicazioni con mandata in contro-pressione. Per i settori a rischio di esplosione e il trasporto di liquidi esplosivi le pompe e i compressori NASH Vectra XL sono disponibili con certificazione ATEX e sono conformi alla Direttiva 94/9/CE nella categoria 1 e 2; inoltre sono state progettate tenendo conto delle specifiche API 681, lo standard per l'industria petrolchimica.

Dati tecnici base NASH Vectra XL	
Gamma vuoto	fino a 33 mbar ass.(0-29 in Hg vac)
Tenute meccaniche*	Semplici, doppie, a cartuccia
Prevalenza	2 bar (30 psi)
Massima compressione	3 bar ass. (30 psig)
Prova idraulica	16 bar ass. (225 psig) opzionale 11 bar ass. (150 psig) standard
Materiale di costruzione	Ghisa sferoidale, acciaio inox

Tecnologia del vuoto e di compressione per l'industria chimica di processo

Le pompe NASH Vectra XL sono progettate per resistere alle difficili condizioni ambientali dell'industria chimica di processo. La NASH Vectra XL è disponibile in ghisa sferoidale e acciaio inox ed è idonea per numerosi modelli di tenute meccaniche. Le caratteristiche costruttive più importanti sono l'ottimizzazione degli angoli del cono che consentono una forma più compatta e la tecnologia di spurgo brevettata NASH che evita le inclusioni di gas residui, consentendo un notevole miglioramento delle prestazioni della pompa ad alti livelli di vuoto.



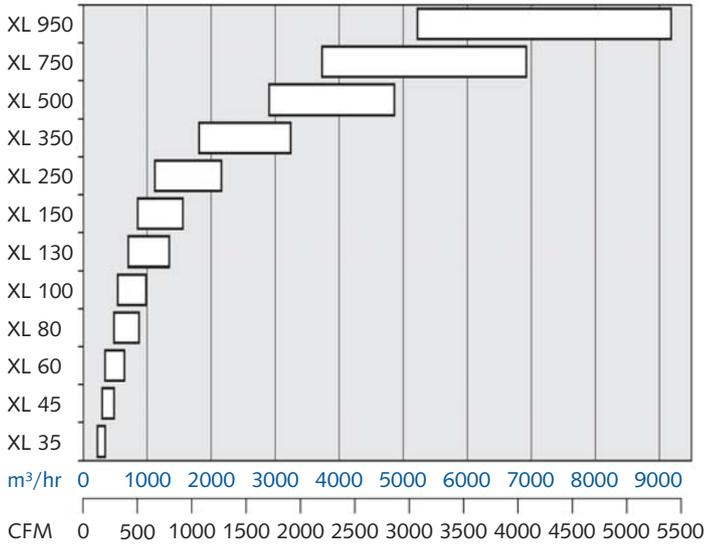
Caratteristiche	Vantaggi
Forma compatta	Riduzione degli ingombri
Tenute meccaniche esterne	Flessibilità e manutenzione semplificata
Alloggiamento universale per tenute albero	Possibili numerosi modelli di tenute meccaniche
Azionamento diretto per motori da 50/60 Hz	Possibilità d'impiego in tutto il mondo
Gamma di pressioni più ampia	Idonea per condizioni d'impiego difficili con contropressione
Struttura a cono brevettata	Tolleranza a trascinalamenti d'acqua e di particelle
Una sola parte in movimento	Alta affidabilità
Aperture di passaggio a sezione variabile	Alta efficienza
Aperture di flussaggio	Riduzione dell'abrasione
Tecnologia di spurgo brevettata NASH	Miglioramento delle prestazioni della pompa ad alti livelli di vuoto
Nuovo angolo per il cono distributore	Struttura più compatta
Costruzione ottimizzata (analisi elementi finiti)	Ampliamento della gamma di potenze
Collaudo 100%	Avviamento ed esercizio senza problemi

* Le tenute meccaniche sono di serie nelle taglie da Vectra XL 35 a Vectra XL 150 in acciaio inox. A richiesta per gli altri modelli.

Serie NASH Vectra XL

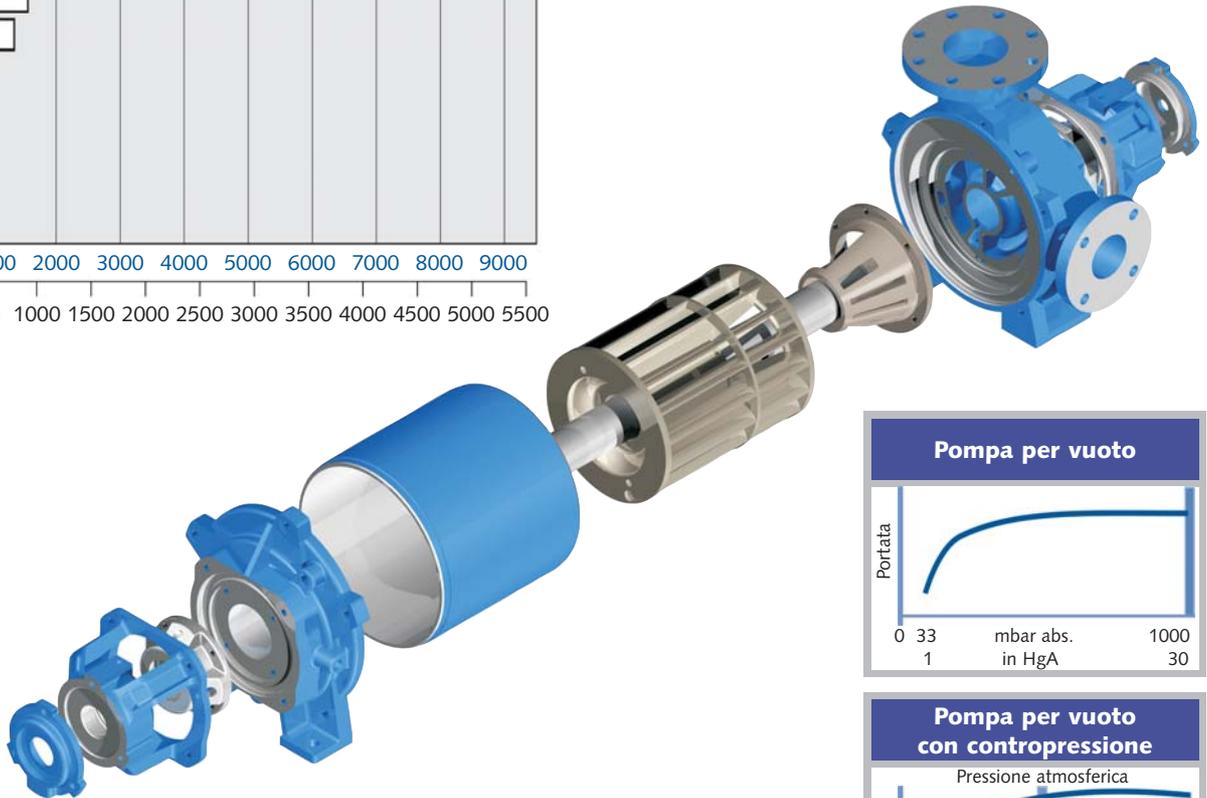
Massime prestazioni per le applicazioni più difficili

Prestazioni : Volumi di aspirazione



Prestazioni : Pressioni di aspirazione e compressione

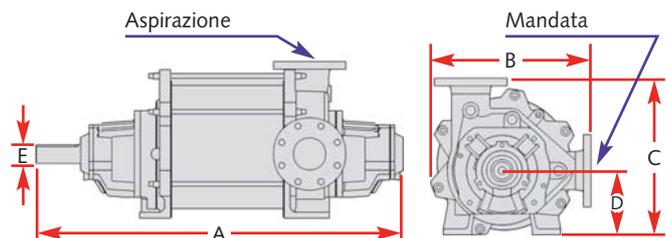
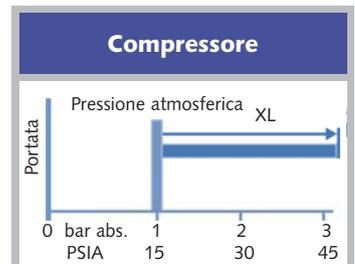
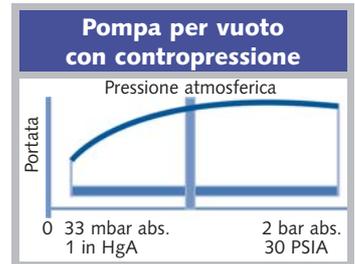
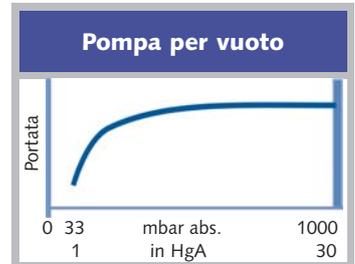
28	33	160	mbar abs.	1013	1.0	bar abs.	2.0	2.5	3.0
0.8	1.0	4.7	in HgA	30.0	0	PSIG	14.5	22	30



Dimensioni

Tutte le dimensioni sono indicative; con riserva di modifiche tecniche

Modello pompa	A	B	C	D	E	Flangia di aspirazione	Flangia di mandata
	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches
XL 950	2273 89.5	1407 55.4	1360 53.5	590 23.2	150 5.9	300 12	250 10
XL 750	2070 81.5	1244 49	1200 47.3	520 20.5	130 5.1	250 10	200 8
XL 500	2057 81	991 39	1041 41	457 18	89 3.5	250 10	200 8
XL 350	1626 64	737 29	787 31	380 13	86 3.4	200 8	150 6
XL 250	1397 55	660 26	635 25	292 11.5	76 3	150 6	150 6
XL 150	1219 48	533 21	533 21	236 9.3	64 2.5	150 6	100 4
XL 130	1168 46	483 19	508 20	203 8	61 2.4	100 4	100 4
XL 100	1067 42	483 19	508 20	203 8	61 2.4	100 4	100 4
XL 80	991 39	432 17	406 16	173 6.8	48 1.9	100 4	80 3
XL 60	914 36	432 17	406 16	173 6.8	48 1.9	100 4	80 3
XL 45	838 33	340 13.4	356 14	152 6	38 1.5	80 3	50 2
XL 35	762 30	340 13.4	356 14	152 6	38 1.5	80 3	50 2



Altri prodotti del marchio NASH:

2BE4 / P2620

- Pompe per vuoto ad anello liquido di grandi dimensioni con superiore resistenza alla corrosione
- Possibilità di scarico verso l'alto senza necessità di canaletta laterale
- Dispositivo interno di ricircolo del liquido di esercizio che riduce la necessità di alimentazione esterna
- Portata: da 6.800 a 39.000 m³/h (4.000 a 23.000 CFM)
- Vuoto fino: a 160 mbar ass. (25" HgV)



TC/TCM

- Pompa per vuoto ad anello liquido a due stadi in versione compatta, con migliore prestazione in caso di pressione di aspirazione molto bassa
- Gestisce senza difficoltà anche grandi quantità di liquidi da trasportare
- Portata: da 170 a 3,740 m³/h (100 a 2,240 CFM)
- Vuoto fino: a 27 mbar ass. (0.8" HgA)



Vectra SX

- Possibile impiego sia come pompa per vuoto ad anello liquido sia come compressore ad anello liquido
- Disponibile in versione monoblocco o a gabbia
- Versione speciale per elevati trascinamenti di liquido in aspirazione
- Portata: da 35 a 260 m³/h (20 a 155 CFM)
- Vuoto fino: a 33 mbar ass. (29" + HgV)



Assistenza per le pompe ad anello liquido

Disponiamo del know how, dell'esperienza e degli specialisti: la nostra assistenza professionale vi sarà di supporto garantendo un funzionamento redditizio di impianti e pompe per decenni.

I nostri centri d'assistenza si trovano a

- Australia
- Brasile
- Cina
- Corea
- Germania
- Paesi Bassi
- Regno Unito
- Singapore
- Sudafrica
- USA



Eiettori a vapore

- Dimensioni in aspirazione da 25 mm a 2 m (da 1" a 78")
- Portata : da 34 a 34.000 m³/h (20 a 20.000 CFM)
- Vuoto fino: In caso di realizzazione a più stadi, è possibile raggiungere un vuoto fino a 0,034 mbar ass. (0,001 HgA)



Gardner Denver Nash
è certificata ISO 9001
da diversi istituti.



Gardner Denver Nash è presente in tutto il mondo con una fitta rete di filiali e rappresentanti.

Nash - Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH

Katzwanger Straße 150
90461 Norimberga, Germania
Telefono: +49 911 1454-0
Fax: +49 911 1454-6935
nash.de@gardnerdenver.com
www.GDNash.com

